

HAPPY - TAP®

Sets

Gewindebohrer in Kunststoffkassette	
HT 2000 M3-M12	•
HT 2010 M3-M12	•
HT 2020 M3-M12	•
HT 2030 M3-M12	•
HT 2100 M3-M12	•
HT 2110 M3-M12	•
HT 2120 M3-M12	•
HT 2130 M3-M12	•
HT 2000 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2010 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2020 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2030 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2100 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2110 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2120 M3-M12 + Spiralbohrer	•
HT 2130 M3-M12 + Spiralbohrer	•



Kegelsenker 90° in Kunststoffkassette		
HT 3000	HSS Form C ungleich geteilt blank 6,3mm - 20,5mm	•
HT 3030	HSS Form C ungleich geteilt TIALN 6,3mm - 20,5mm	•

HAPPY - TAP®



Jürging GmbH
Spittaler Str. 3
32584 Löhne

Tel.: +49 5732 81333
Fax.: +49 5732 81336

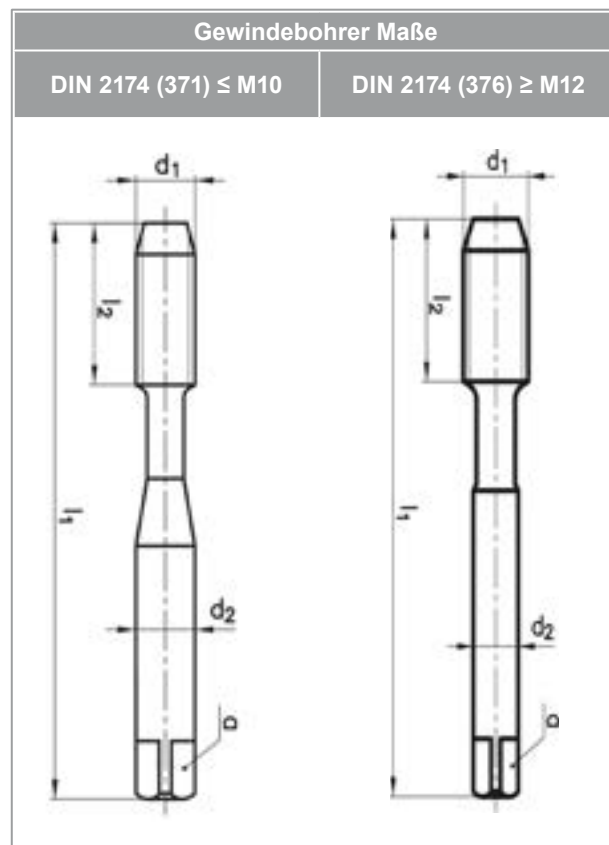
Mail: info@juering.eu
Web: www.juering.eu

HAPPY - TAP®

Grundlochgewinde

Für Grundlochgewinde
Metrisches ISO Regelgewinde
Bis 2,5 x d₁
Gewindeteil nach hinten verjüngt

Maschinengewindebohrer 40° Rechtsspirale



	Artikel-Nr.			
	HT 2000 Blank	HT 2010 Vap	HT 2020 TiN	HT 2030 TiCN
Toleranz	6H ISO2	6H ISO2	6H ISO2	6H ISO2
Anschnittform	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3
Bohrungstyp	Grundloch- gewinde bis 2,5 x d ₁	Grundloch- gewinde bis 2,5 x d ₁	Grundloch- gewinde bis 2,5 x d ₁	Grundloch- gewinde bis 2,5 x d ₁

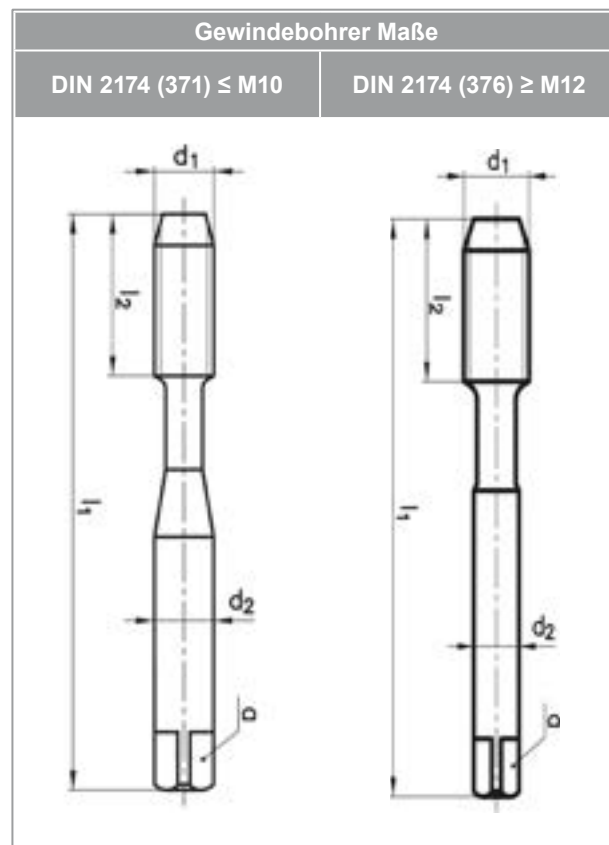
Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Kernloch [mm]	HT 2000 Blank	HT 2010 VAP	HT 2020 TiN	HT 2030 TiCN
3	0,5	56	5,0	3,5	2,7	3	2,5	-	-	-	-
4	0,7	63	7,0	4,5	3,4	3	3,3	-	-	-	-
5	0,8	70	8,0	6,0	4,9	3	4,2	-	-	-	-
6	1,0	80	10,0	6,0	4,9	3	5	-	-	-	-
8	1,25	90	13,0	8,0	6,2	3	6,8	-	-	-	-
10	1,5	100	15,0	10,0	8,0	3	8,5	-	-	-	-
12	1,75	110	18,0	9,0	7,0	3	10,2	-	-	-	-
14	2,0	110	20,0	11,0	9,0	3	12	-	-	-	-
16	2,0	110	20,0	12,0	9,0	3	14	-	-	-	-
18	2,5	125	25,0	14,0	11,0	4	15,5	-	-	-	-
20	2,5	140	25,0	16,0	12,0	4	17,5	-	-	-	-
22	2,5	140	25,0	18,0	14,5	4	19,5	-	-	-	-
24	3,0	160	30,0	18,0	14,5	4	21	-	-	-	-
27	3,0	160	30,0	20,0	16,0	4	24	-	-	-	-
30	3,5	180	35,0	22,0	18,0	4	26,5	-	-	-	-
33	3,5	180	35,0	25,0	20,0	4	29,5	+	+	+	+
36	4,0	200	40,0	28,0	22,0	4	32	+	+	+	+

HAPPY - TAP®

Durchgangsgewinde

Für Durchgangsgewinde
Metrisches ISO Regelgewinde
Bis 2,5 x d₁
Gerade genutet mit Schälanschnitt

Maschinengewindebohrer Anschnittform B



	Artikel-Nr.			
	HT 2100 Blank	HT 2110 Vap	HT 2120 TiN	HT 2130 TiCN
Toleranz	6H ISO2	6H ISO2	6H ISO2	6H ISO2
Anschnittform	B 4-5	B 4-5	B 4-5	B 4-5
Bohrungstyp	Durchgangs- gewinde bis 2,5 x d ₁	Durchgangs- gewinde bis 2,5 x d ₁	Durchgangs- gewinde bis 2,5 x d ₁	Durchgangs- gewinde bis 2,5 x d ₁

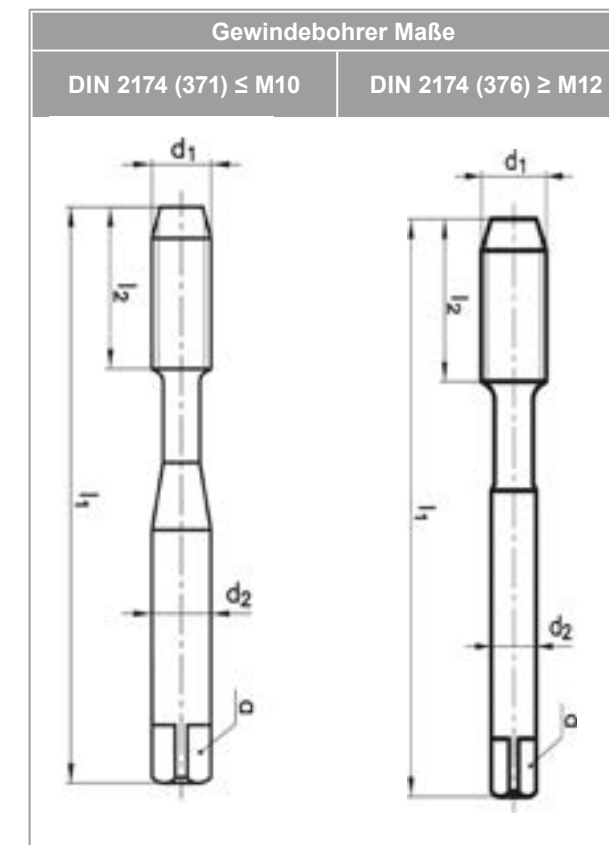
Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	z [-]	Kernloch [mm]	HT 2100 Blank	HT 2110 VAP	HT 2120 TiN	HT 2130 TiCN
3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	-	-	-	-
4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	-	-	-	-
5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	-	-	-	-
6	1	80	15	6	4,9	3	5	-	-	-	-
8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	-	-	-	-
10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	-	-	-	-
12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	-	-	-	-
14	2	110	25	11	9	3	12	-	-	-	-
16	2	110	25	12	9	3	14	-	-	-	-
18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	-	-	-	-
20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	-	-	-	-
22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	-	-	-	-
24	3	160	36	18	14,5	4	21	-	-	-	-
27	3	150	36	20	16	4	24	-	-	-	-
30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	-	-	-	-
33	3,5	180	42	25	20	4	29,5	+	+	+	+
36	4	200	50	28	22	4	32	+	+	+	+

HAPPY - TAP®

Gewindeformer

Für Grundloch- und
Durchgangsgewinde
Metrisches ISO Regelgewinde
Bis 2,5 x d₁

Maschinengewindeformer



	Artikel-Nr.	
	HT 2400 TiN	HT 2410 TiCN
Toleranz	6HX ISO2	6GX ISO2
Anschnittform	C 2-3	C 2-3
Bohrungstyp	Grundloch- und Durch- gangsge- winde bis 2,5 x d ₁	Grund- loch- und Durchgangs- gewinde bis 2,5 x d ₁

Ød1 [mm]	P [mm]	L1 js 16 [mm]	L2 [mm]	Ød2 h9 [mm]	a h12 [mm]	Kernloch [mm]	HT 2400 6HX	HT 2410 6GX
3	0,5	56	11	3,5	2,7	2,8	-	-
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3,7	-	-
5	0,8	70	16	6,0	4,9	4,65	-	-
6	1	80	19	6,0	4,9	5,55	-	-
8	1,25	90	22	8,0	6,2	7,4	-	-
10	1,5	100	24	10,0	8	9,3	-	-
12	1,75	110	28	9	7	11,2	-	-

- ab Lager lieferbar
+ auf Anfrage lieferbar